

PRIMACOR™ 1430

Copolymer

简介

PRIMACOR™ 1430 是乙烯丙烯酸共聚物，具有良好的热封热粘强度和卓越的对极性材料（例如箔，尼龙）。该材料也具有卓越的韧性，透明度和抗撕裂强度。

PRIMACOR™ 1430 树脂展现出了：

- 软包装结构中对热封层的粘合层
- 吹膜和流延工艺
- 需要对尼龙和铝箔的黏合

符合法规：

- US. FDA 21 CFR 177.1310(a)(1)
- EU. No 10/2011

添加剂：

- 开口剂：无
- 爽滑剂：无

典型性质

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.930 g/cm ³	0.930 g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔融指数(2.16 kg @190°C)	5.0 g/10min	5.0 g/10min	ASTM D1238 ISO 1133
树脂性质			
共聚单体 ¹	9.7 %	9.7 %	SK Method
维卡软化温度	169 °F	76.1 °C	ASTM D1525 ISO 306
熔点 (DSC)	205 °F	96.1 °C	SK Method
机械性能			
屈服拉伸强度 ² (热压成型)	1110 psi	7.67 MPa	ASTM D638 ISO 527-2/508
断裂拉伸强度 ² (热压成型)	2830 psi	19.5 MPa	ASTM D638 ISO 527-2/508



断裂伸长率 ² (热压成型)	580 %	580 %	ASTM D638 ISO 527-2/508
------------------------------	-------	-------	----------------------------

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
薄膜厚度	2.0 mil	50.8 μm	ASTM D374
雾度	4.0 %	4.0 %	ASTM D1003 ISO 14782
光泽度(45°)	74	74	ASTM D2457
埃尔曼多夫抗撕强度	MD	470 g	ASTM D1922
	TD	730 g	ISO 6383-2
屈服拉伸强度	MD	1510 psi	ASTM D882
	TD	1480 psi	ISO 527-3
断裂拉伸强度	MD	4430 psi	ASTM D882
	TD	4490 psi	ISO 527-3
断裂伸长率	MD	420 %	ASTM D882
	TD	470 %	ISO 527-3

薄膜性能

挤出条件³

- 螺杆尺寸: 2.5 in. (63.5 mm); 30:1 L/D; 单螺纹带 Maddock 混炼头
- 模口间隙: 40 mil (1.0 mm)
- 模头直径: 6 in. (152.4 mm)
- 熔融温度: 385°F (196°C)
- 产量: 6 lb/hr/in. of Die Circumference (1.07 kg/hr/cm of Die Circumference)
- 吹胀比: 2.5:1
- 雾线高度: 29 in. (737 mm)

¹ 共聚单体有 SK 方法测量, 接近 ASTM D 4094

² 20 in/min (510 mm/min)

³ 挤出设备应该使用耐腐蚀材料。模头和分配器推荐使用不锈钢和/或耐腐蚀涂层的金属 (如双层镀铬和镍)。

备注

典型数值, 不可视作规格。薄膜物理性能和加工工艺有很大关系, 所以客户应该自行做测试。

